

711058 Schwefelsäure 93-98 % für die Metallspurenanalyse (ppt)

Spezifikation		Ce10	Co10	K50	La 10	Bestell-Nr.	Menge
Gehalt (acidim.)	93-98 %	Cr10	Cs10	Li10	Lu 10	711058.0010	500 ml
		Cu10	Dy10	Mg50	Mn 10		
Metalle ICP (ppt)		Er10	Eu10	Mo 10	Na 50		
Ag50	Al 50	Fe50	Ga10	Nb10	Nd 10		
As500	Ba 10	Gd10	Ge100	Ni50	Pb 10		
Be 10	Bi 10	Hf10	Hg100	Pr10			
Ca50	Cd 10	Ho10	In10				

721058 Schwefelsäure 93-98 % für die Metallspurenanalyse (ppb)

Spezifikation		Metalle ICP (ppb)		Ga0,1	Gd 0,1	Bestell-Nr.	Menge
Gehalt (acidim.)	93-98 %	Ag1	Al 1	Ge 1	Hf 0,1	721058.0010	500 ml
		As0,5	Au0,5	Hg0,1	Ho 0,1	721058.0011	1000 ml
Maximum der Verunreinigungen		Ba0,1	Be0,1	In0,1	K 1	721058.0012	2,5 l
APHA Farbe10	Bi0,1	Ca 1	La0,1	Li 0,5		
Reduzierende Substanzen gegenüber		Cd0,5	Ce0,1	Lu0,1	Mg 1		
KMnO ₄0,002 %	Co0,5	Cr0,5	Mn 0,5	Mo 0,5		
Chlorid (Cl)0,00007 %	Cs0,1	Cu0,5				
Gesamphosphor0,000005 %	Dy0,1	Er0,1				
Nitrat (NO ₃)0,00002 %	Eu0,1	Fe 1				

131058 Schwefelsäure 96 % zur Analyse, ISO

Spezifikation		Phosphat (PO ₄)		Fe 0,00001 %	Bestell-Nr.	Menge
Minimaler Gehalt (acidim.)	95,0 %	Nitrat (NO ₃)0,00002 %	K 0,00001 %	131058.1211	1000 ml
Geeignet für die CSB-Bestimmung nach UNE 77-004-89	entspricht	Schwermetalle (als Pb)0,0001 %	Li 0,000002 %	131058.1611	1000 ml
Maximum der Verunreinigungen		Ag0,000002 %	Mg 0,000005 %	131058.1212	2,5 l
APHA Farbe10	Al0,000005 %	Mn 0,000001 %	131058.1612	2,5 l
Reduzierende Substanzen gegenüber		As0,000001 %	Na 0,00005 %	131058.1214	5 l
KMnO ₄ (als SO ₂)0,0002 %	Be0,000002 %	Ni 0,000002 %	131058.0715	10 l
Glührückstand0,0005 %	Ca0,00002 %	Pb 0,000002 %	131058.0716	25 l
Chlorid (Cl)0,00001 %	Cd0,000002 %	Sr 0,000002 %	131058.0719	200 l
Ammonium (NH ₄)0,0002 %	Co0,000002 %	Zn 0,000005 %		
		Cr0,000002 %			
		Cu0,000001 %			

211058 Schwefelsäure 96 % technisch

Spezifikation		Gehalt (acidim.)	96 %	Bestell-Nr.	Menge
Gehalt (acidim.)	96 %	Fe0,01 %	211058.1211	1000 ml
		Pb0,01 %	211058.1611	1000 ml
				211058.1212	2,5 l
				211058.1214	5 l
				211058.0716	25 l

171058 Schwefelsäure 96 % ± 0,15 % zur Viskositätsbestimmung

Spezifikation		Gehalt (titr.)	95,85-96,15 %	Bestell-Nr.	Menge
Gehalt (titr.)	95,85-96,15 %			171058.1211	1 l

Schwefelsäure 90-91 %

H₂SO₄
 M = 98,08 g/mol
 CAS 7664-93-9
 EINECS 231-639-5
 HS 28070000
 Index Nr. 016-020-00-8

Aggregatzustand: flüssig

UN1830
 Klasse/PG 8/II
 ADR 8/II · IMDG 8/II · IATA 8/II
 WGK 1
 Lagerung RT



121010 Schwefelsäure 90-91 % nach Gerber zur Analyse

Spezifikation		Maximum der Verunreinigungen		Bestell-Nr.	Menge
Gehalt (acidim.)	90-91 %	Nitrat (NO ₃)0,00005 %	121010.1211	1000 ml
Dichte 20/4	1,815-1,821			121010.1611	1000 ml
Geeignet für die Fettbestimmung nach Gerber	entspricht			121010.1212	2,5 l
				121010.1612	2,5 l
				121010.1214	5 l
				121010.0716	25 l

141010 Schwefelsäure 90-91 % reinst

Spezifikation		Gehalt (titr.)		Bestell-Nr.	Menge
Gehalt (titr.)	min. 90 %	Almax. 0,0005 %	141010.1212	2,5 l
Chlorid	max. 0,001 %	Asmax. 0,0001 %		
Nitrat	max. 0,001 %	Camax. 0,001 %		
Phosphat	max. 0,005 %	Femax. 0,005 %		
		Namax. 0,005 %		
		Nimax. 0,0005 %		
		Pbmax. 0,0001 %		
		Znmax. 0,0005 %		

Schwefelsäure 75 %

H₂SO₄
 M = 98,08 g/mol
 CAS 7664-93-9
 EINECS 231-639-5
 HS 28070000
 Index Nr. 016-020-00-8

Aggregatzustand: flüssig

UN1830
 Klasse/PG 8/II
 ADR 8/II · IMDG 8/II · IATA 8/II
 WGK 1
 Lagerung RT



123374 Schwefelsäure 75 % zur Analyse

Spezifikation		Gehalt (titr.)		Bestell-Nr.	Menge
Gehalt (titr.)	min. 75 %	Asmax. 0,000001 %	123374.1212	2,5 l
Chlorid	max. 0,00001 %	Camax. 0,00005 %		
Nitrat	max. 0,00002 %	Femax. 0,00002 %		
Phosphat	max. 0,00005 %	Namax. 0,00005 %		
		Nimax. 0,000002 %		
		Pbmax. 0,000002 %		
		Znmax. 0,000005 %		